

ZERTIFIKAT

über die
WERKSEIGENE PRODUKTIONS-KONTROLLE (FPC)
zur CE-Konformitätskennzeichnung



Nr.: 1672-CPD-005/1-1.2/2009

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), ergänzt durch die Entscheidung der Kommission 98/214/EG des Rates der Europäischen Union vom März 1998, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer Werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten Norm vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die zugelassene Stelle

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover - Notified Body No. 1672
hat die Erstprüfung des Werkes und der Werkseigenen Produktionskontrolle und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktkontrolle durchgeführt.

Bauprodukt	Hochfeste planmäßig vorspannbare Schraubverbindungen für den Metallbau
Harmonisierte Norm	EN 14399-1
Hersteller	Schraubenwerk Zerbst Altbuchsland 22 39261 Zerbst
Berechtigte Person(en) (Vorname, Name, Geburtsdatum, Funktion)	Die unten genannte(n) Person (en) ist / sind einzeln für sich berechtigt, die jeweilige Konformitätserklärung im Namen des Herstellers zu unterzeichnen.
Verantwortlich Vertreter	Michaela Liebsch, geb. am 02.01.1980, Leiterin QS Sabine Wurl, geb. am 26.04.1963, Mitarbeiterin QS
Bestätigung	Die Voraussetzungen zur Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle wurden, auf Grundlage der Bestimmungen folgender Norm, erfüllt: EN 14399-1:2005-6, Anhang ZA
Gültigkeitsbeginn	01.09.2007
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die Werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Keine
Ausstellungsort/-datum	Hannover, den 02.07.2009 Pott / Rm




Dipl.-Ing. Jürgen Pott
Leiter der Zertifizierungsstelle